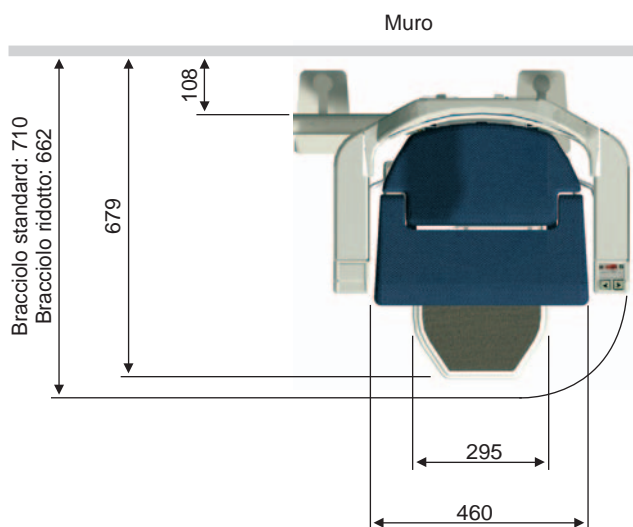
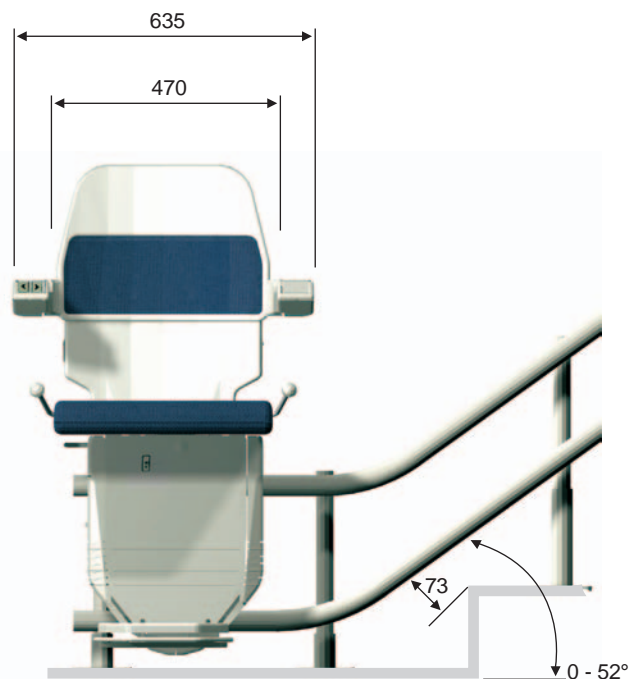
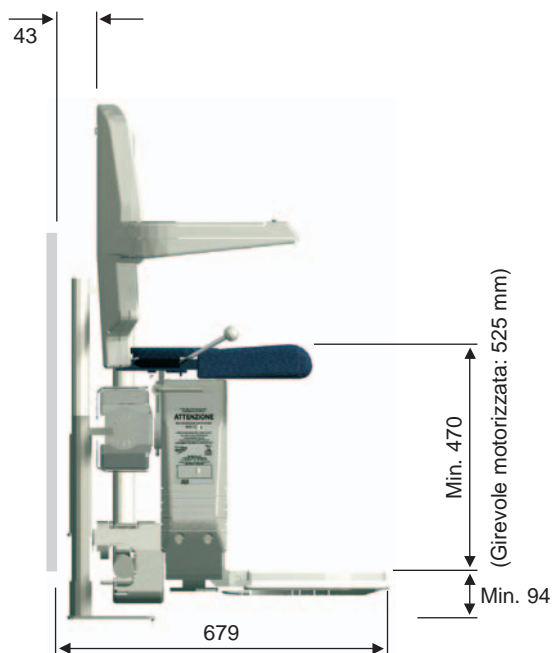




# Stannah 260 Sarum per scale curve.

## Dimensioni



Tutte le misure indicate sono in millimetri e si intendono come nominali.  
La progettazione su misura della rotaia rispetto alle specifiche della scala può portare a misure di ingombro diverse da quelle indicate.



# Stannah 260 Sarum per scale curve

## Dati tecnici

### ROTAIA

COSTRUZIONE:	Due tubi di acciaio, uno sopra all'altro in grado di adattarsi a ogni singola scala.
RIFINITURA:	Vernice epossidica nello stesso colore del carrello.
ANCORAGGIO:	Mediante staffe telescopiche con piastre di appoggio fissate a pavimento e ai gradini per mezzo di tasselli.
LUNGHEZZA MINIMA:	1,5 metri
LUNGHEZZA MASSIMA:	Da valutare con l'ufficio progettazione e disegni.
SEZIONE ROTAIA:	Diametro 44,5 mm (ciascun tubo).
DISTANZA ROTAIA DAL BATTISCOPIA:	Minimo 108 mm, fino a un massimo di 250 mm in caso di installazioni con curve nel lato interno della scala.
ALTEZZA ROTAIA DAI NASELLI DELLA SCALA:	73 mm dalla parte bassa del tubo inferiore.
SPORGENZA ROTAIA RISPETTO ALL'ULTIMO NASELLO DELLA SCALA:	Variabile in funzione delle richieste del cliente.
CABLAGGIO:	Interno.
METODO DI TRAZIONE:	Pignone e cremagliera montata sul tubo inferiore.
DISTANZA TRA I 2 TUBI:	Min 114 mm (inclinazione 52°). Max 285 mm (tratto orizzontale).
GRADI DI INCLINAZIONE:	Massimo 52°.

### CARRELLO

COSTRUZIONE:	Telaio in acciaio.
RIFINITURA:	Vernice epossidica.
MOTORE:	Alimentazione a batteria 0,26 Kw.
COMFORT DI MARCIA:	Partenza e arresto morbidi.
VELOCITA':	0,12 m/sec. La velocità rallenta automaticamente quando si superano le curve interne.
ELETTRONICA:	Scheda elettronica di controllo.
CARATTERISTICHE DI SICUREZZA:	Il limitatore di velocità blocca il carrello a 0,3 m/sec max. I pannelli di sicurezza posti su entrambi i lati del carrello intervengono al minimo urto contro ostacoli presenti sulla scala, bloccando il funzionamento. Il montascale funziona anche in assenza di corrente.
MANUTENZIONE:	E' consigliata una periodicità annuale.
BATTERIE:	L'alimentazione è fornita da due batterie a 12 volt.

NEL QUADRO DELLA NOSTRA POLITICA, MIRATA AL CONTINUO MIGLIORAMENTO DEI PRODOTTI CI RISERVIAMO IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE E PERFEZIONAMENTI TECNICI E DI DESIGN SENZA PREAVVISO.

LE ISTRUZIONI PER L'USO VENGONO FORNITE CON OGNI IMPIANTO.

PRODOTTO IN GRAN BRETAGNA DA STANNAH STAIRLIFTS LIMITED.

IL MARCHIO E IL LOGO STANNAH SONO REGISTRATI.

### POLTRONCINA

TIPOLOGIA:	Poltroncina con piano di seduta girevole in alto. Sul modello 260 Sarum il seggiolino girevole è disponibile sia in versione manuale sia in versione motorizzata.
MATERIALI:	Plastica ABS stampata a iniezione su acciaio, rivestita con tessuto in pvc/nylon. Imbottitura in tessuto ignifugo conforme alle normative vigenti.
BRACCIOLI:	Ripiegabili, alloggiamento dell'interruttore e dei pulsanti di direzione su uno dei due a scelta.
INTERRUTTORI:	Chiave di accensione estraibile sotto il bracciolo, pulsanti a pressione costante salita/discesa, interruttore on/off sul bracciolo. Interruttore di isolamento della batteria montato sul carrello.
DIAGNOSTICA:	Le luci sul bracciolo indicano: 1. Il montascale è pronto (rossa). 2. Le batterie sono in carica (verde).
PORTATA:	fino a 120 kg.

### POGGIAPIEDI

COSTRUZIONE:	Alluminio fuso.
FINITURA:	Vernice epossidica nello stesso colore del carrello.
TAPPETINO:	Moquette con base in lattice conforme agli standard di sicurezza vigenti.
SICUREZZA:	I sensori di sicurezza intorno alla pedana poggiapiedi bloccano il funzionamento in caso di urti contro ostacoli presenti sulla scala.

### ALTRI ELEMENTI

COMANDI AI PIANI:	L'impianto è dotato di due telecomandi con pulsanti di salita/discesa a pressione costante, eventualmente applicabile sul muro in prossimità della partenza e dell'arrivo del montascale. I telecomandi sono alimentati a batterie.
UNITA' DI RICARICA:	Montata a pavimento o a parete, 24 volt a due stadi.

### QUALITA' CERTIFICATA



I montascale prodotti da Stannah Stairlifts Limited, installati e sottoposti a test di funzionamento secondo le specifiche indicate dal costruttore, sono conformi alle normative britanniche BS EN ISO 9001:2000, BS 5776, alla Direttiva Macchine CEE 98/37, alle Direttive CEE 92/31, EMC 89/336, nonché alla Direttiva Bassa Tensione CEE 73/23, 73/32.



Stannah Montascale Srl  
via Idiomi 24/36, 20090 Assago (MI) - Tel. 02488726700 - Fax 02488726666

Stannah Montascale è una società del gruppo Stannah Holding.